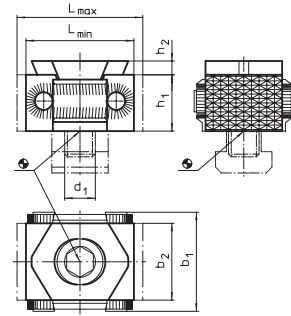


# Keil-Spannsegment

**Halder**

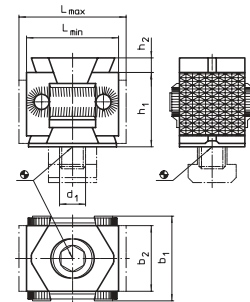
Werkstoff

Werkzeugstahl



## Einfachkeil

Bestell-Nr.	d1	L		b1	b2	h1	h2	Spann- kraft kN	Dreh- moment Nm	g
		min.	max.							
T 69658	M 8*	27	31	29	21	15	2.5	15	25	68
T 69666	M 12	42	49	41	30	22	4.0	30	85	224
T 69667	M 16	57	66	56	42	29	5.0	50	210	583



## Doppelkeil

T 69659	M 12	42	49	41	30	36	5.0	40	85	318
T 69668	M 16	57	66	56	42	50	5.0	60	210	843

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

\* Spannbacken ohne Riffelung

### Werkstoff:

**Grundkörper:** Werkzeugstahl gehärtet, blank

**Spannsegment:** Werkzeugstahl gehärtet, geschliffen und brüniert

### Hinweis:

Durch Eindrehen der Spannschraube bewegen sich die beiden Spannsegmente nach außen und drücken die Werkstücke gegen einen festen Anschlag. Bei der Ausführung mit Doppelkeil wird zusätzlich eine vertikale Spannkraft erreicht. Verschiebeweg der Keil-Spannsegmente bei M 8 =  $\pm 1.5$ , M 12 =  $\pm 1$  und M 16 =  $\pm 1.5$ . Montage in Gewindebohrung oder mit Mutter für T-Nuten für horizontale oder vertikale Mehrfachspannungen möglich. Muttern für T-Nuten sind getrennt zu bestellen siehe Seite 132 und 133.

