

# Sechskantmutter

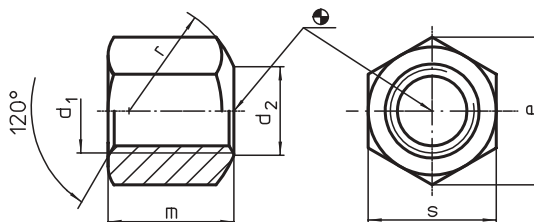
(Höhe 1.5 d)

DIN 6330

**Halder**

Werkstoff

siehe unten



Stahl	Nirosta*	d1	d2	e	m	r	s	g
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.							
T 32735	-	M 6	7.0	11.5	9	9.0	10	5
T 32739	T 69122	M 8	9.0	15.0	12	11.0	13	9
T 32746	T 69123	M 10	11.5	18.5	15	15.0	16	20
T 32750	T 69124	M 12	14.0	20.8	18	17.0	18	28
T 32751	-	M 14	16.0	24.2	21	20.0	21	45
T 32752	T 69125	M 16	18.0	27.7	24	22.0	24	58
T 32753	-	M 18	20.0	31.2	27	24.5	27	83
T 32754	T 69126	M 20	22.0	34.6	30	27.0	30	110
T 32755	-	M 22	24.0	39.3	33	29.0	34	130
T 32756	-	M 24	26.0	41.6	36	32.0	36	195
T 34853	-	M 30	32.0	53.1	45	41.0	46	405
T 69121	-	M 36	38.0	63.5	54	50.0	55	715

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).  
Die mit \* versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.

### Werkstoff:

Stahl Güte 10, schwarz

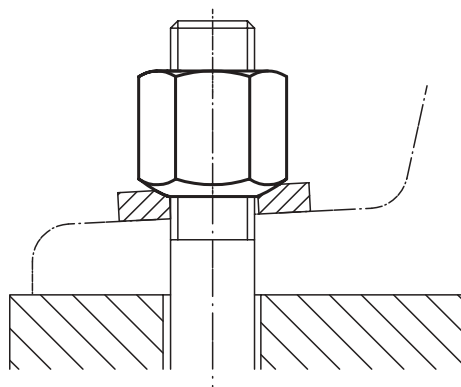
Nirosta 1.4305

### Hinweis:

Kugelfläche passend zu Kegelpfannen DIN 6319 siehe Seite 140 und 141.

Mit dieser Kombination können nicht parallele Spannflächen ausgeglichen werden.

Anziehdrehmomente und Festigkeiten siehe Anhang - Technische Daten.



# Sechskantmutter

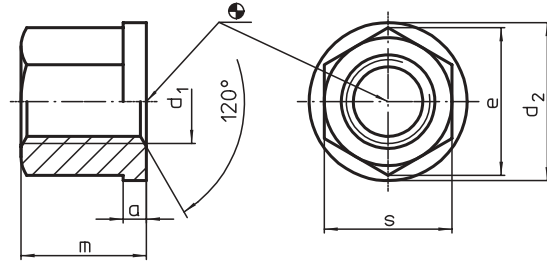
mit Bund (Höhe 1.5 d)

DIN 6331

**Halder**

Werkstoff

siehe unten



Stahl	Nirosta*	d1	a	d2	e	m	s	g
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.							
T 32681	-	M 6	3.0	14	11.5	9	10	6
T 32683	T 69128	M 8	3.5	18	15.0	12	13	12
T 32684	T 69129	M 10	4.0	22	18.5	15	16	22
T 32686	T 69130	M 12	4.0	25	20.8	18	18	31
T 32688	-	M 14	4.0	28	24.2	21	21	50
T 32689	T 69131	M 16	5.0	31	27.7	24	24	69
T 32690	-	M 18	5.0	34	31.2	27	27	97
T 32691	T 69132	M 20	6.0	37	34.6	30	30	127
T 32692	-	M 22	6.0	40	39.3	33	34	179
T 32693	-	M 24	6.0	45	41.6	36	36	215
T 34851	-	M 30	8.0	58	53.1	45	46	468
T 69127	-	M 36	10.0	68	63.5	54	55	787

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).  
Die mit \* versehenen Abmessungen sind in der DIN nicht enthalten.

## Werkstoff:

Stahl Güte 10, schwarz

Nirosta 1.4305

## Hinweis:

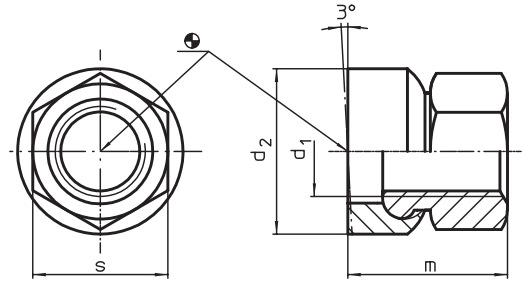
Anziehdrehmomente und Festigkeiten siehe Anhang - Technische Daten.

# Sechskantmutter mit Kugelfanne

**Halder**

Werkstoff

Stahl



Bestell-Nr.	d1	d2	m	s	g
T 32529	M 8	17	14.0	13	12
T 32532	M 10	21	17.5	16	27
T 32534	M 12	24	21.5	18	38
T 32536	M 16	30	28.0	24	68
T 32537	M 20	36	35.0	30	140
T 32541	M 24	44	42.5	36	255
T 69133	M 30	55	56.0	46	530

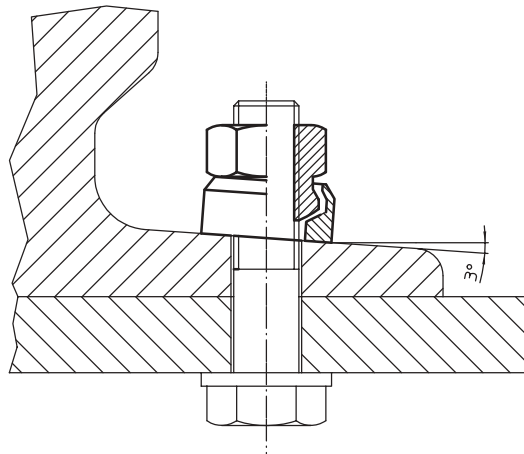
Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

**Werkstoff:**

Stahl vergütet, brüniert

**Hinweis:**

Anziehdrehmomente und Festigkeiten siehe Anhang - Technische Daten.



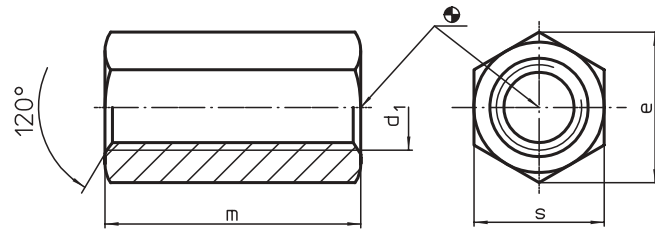
# Verlängerungsmutter


(Höhe 3 d)

**Halder**

Werkstoff

**Stahl**



Bestell-Nr.	d1	e	m	s	 g
T 32694	M 6	11.5	18	10	9
T 32695	M 8	15.0	24	13	19
T 32696	M 10	18.5	30	16	36
T 32697	M 12	20.8	36	18	50
T 32698	M 14	24.2	42	21	81
T 32726	M 16	27.7	48	24	119
T 32727	M 20	34.6	60	30	234
T 32730	M 24	41.6	72	36	402
T 34850	M 30	53.1	90	46	838
T 69134	M 36	63.5	108	55	1470

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

## **Werkstoff:**

Stahl Güte 10, schwarz

## **Hinweis:**

Anziehdrehmomente und Festigkeiten siehe Anhang - Technische Daten.