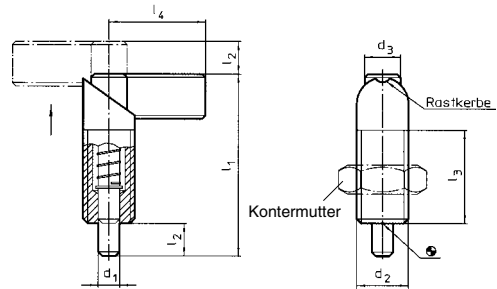


Rastriegel

Halder

Werkstoff

Stahl



Bestell-Nr.	d1 -0.02/-0.04	d2	d3	l1	l2 min.	l3 +1.5	l4	g
T 65904	8	M20x1.5	20	69	12	36	37	111
T 65905	10	M20x1.5	20	69	12	36	37	114
T 65903	12	M20x1.5	20	69	12	36	37	119

Kontermutter (DIN 439)

T 63721 M20x1.5

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert Raststift: Stahl gehärtet

Hinweis:

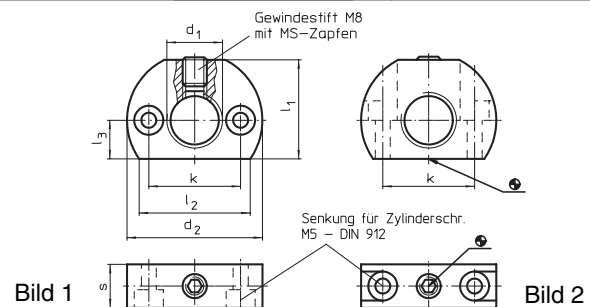
Für Indexierbohrungen. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen und von der Rastkerbe gehalten (wenn der Raststift nicht vorstehen darf). Die Kontermutter ist getrennt zu bestellen.

Haltestück für Rastriegel

Halder

Werkstoff

siehe unten



Befestigungsbohrung parallel zu Rastriegel siehe Bild 1

Bestell-Nr.	d1	d2	k ±0.1	l1	l2	l3	s	g
T 66899	M 20x1.5	46	32	33	37	13	15	95

Befestigungsbohrung senkrecht zu Rastriegel siehe Bild 2

T 66900	M 20x1.5	46	32	33	37	13	15	110
---------	----------	----	----	----	----	----	----	-----

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

Werkstoff:

Stahl brüniert, Gewindestift mit MS-Bolzen

Hinweis:

Montagehilfe und Anwendungserweiterung für Rastriegel. Auch für Rastbolzen Größe 10 verwendbar.