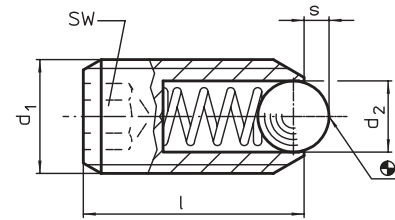


Federndes Druckstück mit Kugel und Innensechskant

Halder

Werkstoff

siehe unten



Automatenstahl brüniert											
Federkraft							Federkraft (N) *				
normal	verstärkt	d1	l	d2	s	SW	normal		verstärkt		g
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.						Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 34651	T 34659	M 6	15	3.5	1.0	3	11	18	19	28	2
T 34655	T 34660	M 8	18	4.5	1.5	4	18	31	36	62	4
T 34656	T 34661	M 10	23	6.0	2.0	5	24	45	57	104	8
T 34657	T 34662	M 12	26	8.0	2.5	6	26	49	61	110	12
T 34658	T 34663	M 16	33	10.0	3.5	8	41	86	68	142	31
T 62953	T 62954	M 20	43	12.0	4.5	10	66	111	84	166	64
T 38339	T 62955	M 24	48	15.0	5.5	12	81	151	127	237	100

Nirosta 1.4305											
normal	verstärkt						normal		verstärkt		
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	d1	l	d2	s	SW	Anfang	Ende	Anfang	Ende	g
T 34664	T 34669	M 6	15	3.5	1.0	3	11	18	19	28	2
T 34665	T 34670	M 8	18	4.5	1.5	4	18	31	36	62	4
T 34666	T 34671	M 10	23	6.0	2.0	5	24	45	57	104	8
T 34667	T 34672	M 12	26	8.0	2.5	6	26	49	61	110	12
T 34668	T 34673	M 16	33	10.0	3.5	8	41	86	68	142	31
T 62956	T 63741	M 20	43	12.0	4.5	10	66	111	84	166	64
T 62958	T 63742	M 24	48	15.0	5.5	12	81	151	127	237	100

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert
Nirosta 1.4305

Kugel: Kugellagerstahl gehärtet
Nirosta gehärtet

Feder: Nirosta

Kennzeichnung:

Ausführung Automatenstahl verstärkte Federkraft = Kugel gelb verzinkt

Ausführung Nirosta verstärkte Federkraft = Hülsenende gelb

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte.

Temperatureinsatzbereich: max. 250°C

Gewindegewissung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten.

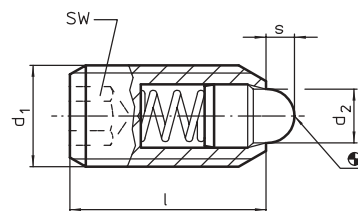
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Federndes Druckstück mit Bolzen und Innensechskant

Halder

Werkstoff

siehe unten



Automatenstahl brüniert											
Federkraft		Federkraft (N) *									
normal	verstärkt	d1	l	d2	s	SW	normal		verstärkt		g
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.						Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 34674	T 34698	M 6	15	2.7	2.0	3	6	17	11	25	2
T 34675	T 34700	M 8	18	3.8	2.0	4	16	33	23	59	4
T 34693	T 34702	M 10	23	4.5	2.5	5	19	42	20	54	8
T 34695	T 34703	M 12	26	6.0	3.5	6	22	57	38	96	12
T 34696	T 34707	M 16	33	8.5	4.5	8	38	78	50	100	31
T 63750	T 63748	M 20	43	10.0	6.5	10	39	81	52	133	64
T 63751	T 63749	M 24	48	13.0	8.0	12	72	155	91	223	100

Nirosta 1.4305											
normal	verstärkt						normal		verstärkt		
T	T	M	l	d2	s	SW	Anfang	Ende	Anfang	Ende	g
T 34708	T 34713	M 6	15	2.7	2.0	3	6	17	11	25	2
T 34709	T 34714	M 8	18	3.8	2.0	4	16	33	23	59	4
T 34710	T 34715	M 10	23	4.5	2.5	5	19	42	20	54	8
T 34711	T 34716	M 12	26	6.0	3.5	6	22	57	38	96	12
T 34712	T 34717	M 16	33	8.5	4.5	8	38	78	50	100	31
T 63744	T 63746	M 20	43	10.0	6.5	10	39	81	52	133	64
T 63745	T 63747	M 24	48	13.0	8.0	12	72	155	91	223	100

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert
Nirosta 1.4305

Bolzen: Automatenstahl gehärtet, brüniert
Nirosta 1.4305

Feder: Nirosta

Kennzeichnung:

Ausführung Automatenstahl verstärkte Federkraft = Bolzen gelb verzinkt

Ausführung Nirosta verstärkte Federkraft = Hülsende gelb

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte.

Temperatureinsatzbereich: max. 250°C

Gewindegewand auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten.

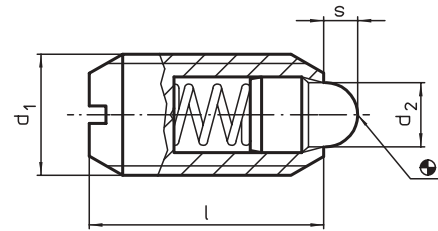
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Federndes Druckstück mit Bolzen und Schlitz

Halder

Werkstoff

siehe unten



Automatenstahl brüniert										
Federkraft		d1	l	d2	s	Federkraft (N) *				g
normal	verstärkt					normal		verstärkt		
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.					Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 34089	-	M 4	9	1.8	1.5	4.5	12.5	-	-	0.6
T 34090	-	M 5	12	2.4	2.0	5.0	13.0	-	-	0.9
T 34091	T 34096	M 6	14	2.7	2.0	6.0	17.0	11.0	25.0	1.5
T 34092	T 34097	M 8	16	3.8	2.0	16.0	33.0	23.0	59.0	3.5
T 34093	T 34098	M 10	19	4.5	2.5	19.0	42.0	20.0	54.0	7.0
T 34094	T 34099	M 12	22	6.0	3.5	22.0	57.0	38.0	96.0	10.0
T 34095	T 34100	M 16	24	8.5	4.5	38.0	78.0	50.0	100.0	24.0
T 64924	T 64920	M 20	30	10.0	6.5	39.0	81.0	52.0	133.0	43.0
T 64925	T 64921	M 24	34	13.0	8.0	72.0	155.0	91.0	223.0	70.0

Nirosta 1.4305										
normal	verstärkt	d1	l	d2	s	normal		verstärkt		g
T	T					Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 34101	-					M 4	9	1.8	1.5	
T 34102	-	M 5	12	2.4	2.0	5.0	13.0	-	-	0.9
T 34103	T 34108	M 6	14	2.7	2.0	6.0	17.0	11.0	25.0	1.5
T 34104	T 34109	M 8	16	3.8	2.0	16.0	33.0	23.0	59.0	3.5
T 34105	T 34110	M 10	19	4.5	2.5	19.0	42.0	20.0	54.0	7.0
T 34106	T 34111	M 12	22	6.0	3.5	22.0	57.0	38.0	96.0	10.0
T 34107	T 34112	M 16	24	8.5	4.5	38.0	78.0	50.0	100.0	24.0
T 69875	T 69877	M 20	30	10.0	6.5	39.0	81.0	52.0	133.0	43.0
T 69876	T 69878	M 24	34	13.0	8.0	72.0	155.0	91.0	223.0	70.0

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert
Nirosta 1.4305

Bolzen: Automatenstahl gehärtet, brüniert
Nirosta 1.4305

Feder: Nirosta

Kennzeichnung:

Ausführung Automatenstahl verstärkte Federkraft = Bolzen gelb verzinkt
Ausführung Nirosta verstärkte Federkraft = Hülsenende gelb

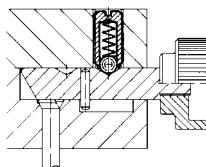
Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte.

Temperatureinsatzbereich: max. 250°C

Gewindegewandung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten.

Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

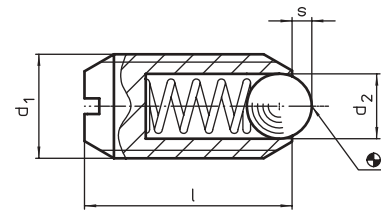


Federndes Druckstück mit Kugel und Schlitz

Halder

Werkstoff

siehe unten



Automatenstahl brüniert										
Federkraft						Federkraft (N) *				g
normal	verstärkt	d1	l	d2	s	normal		verstärkt		
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.					Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 16629	-	M 3	7	1.5	0.4	3	4.5	-	-	0.3
T 15567	-	M 4	9	2.5	0.8	6	14.5	-	-	0.6
T 15568	T 31909	M 5	12	3.0	0.9	8	14.0	15	22.0	0.9
T 15569	T 31910	M 6	14	3.5	1.0	11	18.0	19	28.0	1.5
T 15570	T 31911	M 8	16	4.5	1.5	18	31.0	36	62.0	3.5
T 15571	T 31912	M 10	19	6.0	2.0	24	45.0	57	104.0	7.0
T 12486	T 31913	M 12	22	8.0	2.5	26	49.0	61	110.0	10.0
T 16630	T 31914	M 16	24	10.0	3.5	41	86.0	68	142.0	24.0
T 45211	T 45215	M 20	30	12.0	4.5	56	111.0	84	166.0	43.0
T 45213	T 45216	M 24	34	15.0	5.5	81	151.0	127	237.0	70.0

Nirosta 1.4305										
normal	verstärkt					normal		verstärkt		g
T	T	M								
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	d1	l	d2	s	Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 16631	-	M 3	7	1.5	0.4	3	4.5	-	-	0.3
T 16632	-	M 4	9	2.5	0.8	6	14.5	-	-	0.6
T 16633	T 34082	M 5	12	3.0	0.9	8	14.0	15	22.0	0.9
T 16634	T 34083	M 6	14	3.5	1.0	11	18.0	19	28.0	1.5
T 16635	T 34084	M 8	16	4.5	1.5	18	31.0	36	62.0	3.5
T 16636	T 34085	M 10	19	6.0	2.0	24	45.0	57	104.0	7.0
T 16637	T 34086	M 12	22	8.0	2.5	26	49.0	61	110.0	10.0
T 16638	T 34087	M 16	24	10.0	3.5	41	86.0	68	142.0	24.0
T 45217	T 45219	M 20	30	12.0	4.5	56	111.0	84	166.0	43.0
T 45218	T 45220	M 24	34	15.0	5.5	81	151.0	127	237.0	70.0

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert
Nirosta 1.4305

Kugel: Kugellagerstahl gehärtet
Nirosta gehärtet

Feder: Nirosta

Kennzeichnung:

Ausführung Automatenstahl verstärkte Federkraft = Kugel gelb verzinkt

Ausführung Nirosta verstärkte Federkraft = Hülсенende gelb

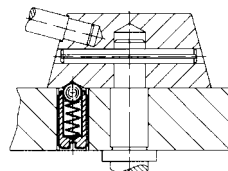
Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte.

Temperatureinsatzbereich: max. 250°C

Gewindesicherung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten.

Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

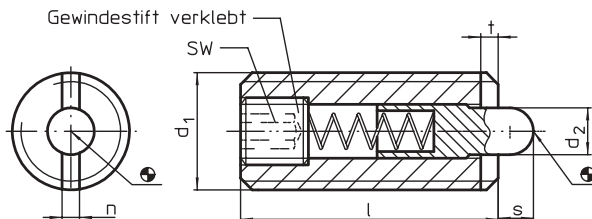


Federndes Druckstück mit Innensechskant

Werkstoff

Halder

siehe unten



Automatenstahl brüniert														
Federkraft										Federkraft (N)*				g
normal	verstärkt	normal ¹⁾	d1	l	d2	n	s	t	SW	normal		verstärkt		
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.								Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 16639	-	-	M 3	12	1.0	0.4	1.0	0.5	0.7	2.0	4	-	-	0.4
T 16640	-	T 34113	M 4	15	1.5	0.6	1.5	0.6	1.3	4.5	16	-	-	0.8
T 16641	T 31915	T 34114	M 5	18	2.4	1.2	2.3	0.8	1.5	6.0	19	11	40	1.3
T 16642	T 31916	T 34115	M 6	20	2.7	1.3	2.5	0.9	2.0	6.0	19	15	43	2.5
T 16643	T 31917	T 34116	M 8	22	3.5	1.5	3.0	1.4	2.5	10.0	39	20	75	6.0
T 16644	T 31918	T 34117	M 10	22	4.0	1.5	3.0	1.4	3.0	10.0	39	20	75	9.0
T 16645	T 31919	T 34118	M 12	28	6.0	2.7	4.0	2.0	4.0	12.0	53	45	120	16.0
T 16646	T 31920	T 34119	M 16	32	7.5	3.2	5.0	2.5	5.0	45.0	100	64	160	35.0
T 63821	T 63824	-	M 20	40	10.0	3.7	7.0	3.0	6.0	52.0	125	75	195	65.0
T 63822	T 63825	-	M 24	52	12.0	3.7	10.0	3.0	8.0	70.0	170	75	245	120.0

Nirosta 1.4305														
normal	normal ¹⁾								normal		verstärkt		g	
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	d1	l	d2	n	s	t	SW	Anfang	Ende	Anfang	Ende		
T 16648	T 34120	M 4	15	1.5	0.6	1.5	0.6	1.3	4.5	16	-	-	0.8	
T 16649	T 34121	M 5	18	2.4	1.2	2.3	0.8	1.5	6.0	19	-	-	1.3	
T 16650	T 34122	M 6	20	2.7	1.3	2.5	0.9	2.0	6.0	19	-	-	2.5	
T 16651	T 34123	M 8	22	3.5	1.5	3.0	1.4	2.5	10.0	39	-	-	6.0	
T 16654	T 34124	M 10	22	4.0	1.5	3.0	1.4	3.0	10.0	39	-	-	9.0	
T 16655	T 34125	M 12	28	6.0	2.7	4.0	2.0	4.0	12.0	53	-	-	16.0	
T 16656	T 34126	M 16	32	7.5	3.2	5.0	2.5	5.0	45.0	100	-	-	35.0	
T 63823	-	M 20	40	10.0	3.7	7.0	3.0	6.0	52.0	125	-	-	65.0	

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

¹⁾ Bolzen aus Delrin

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert
Nirosta 1.4305

Bolzen: Automatenstahl gehärtet, brüniert
Nirosta 1.4305
Delrin weiß (POM)

Feder: Nirosta

Kennzeichnung:

Ausführung Automatenstahl verstärkte Federkraft = Gewindestift blank

Hinweis:

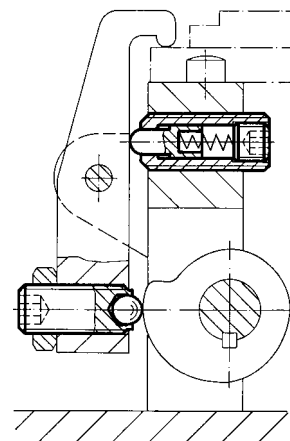
Zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte. Montage, Demontage mit Innensechskant und Schlitz möglich.

Temperatureinsatzbereich: max. 250°C, Bolzen aus Delrin -30°C bis 50°C

Gewindesicherung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten.

Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Passende Schraubendreher sind lieferbar.



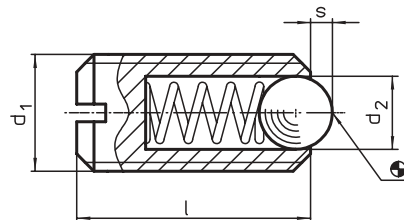
Federndes Druckstück

Kunststoffausführung

Halder

Werkstoff

siehe unten



Kugel aus		d1	l	d2	s	Federkraft (N)*		g
Nirosta	Delrin					Anfang	Ende	
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.							
T 31903	T 32557	M 6	14	3.5	1.0	12	17	0.4
T 31904	T 32667	M 8	16	5.0	1.5	20	35	1.1
T 31905	T 32670	M 10	19	6.0	2.0	20	45	3.0

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Delrin blau (POM)

Kugel: Nirosta gehärtet
Delrin weiß (POM)

Feder: Nirosta

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte.

Temperatureinsatzbereich: -30°C bis 50°C

Gewindesicherung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten.

Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

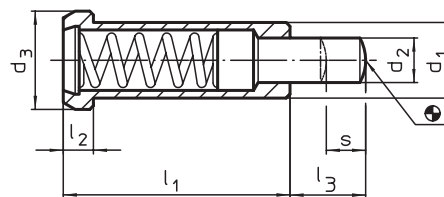
Federndes Druckstück

glatte Ausführung

Halder

Werkstoff

siehe unten



Bestell-Nr.	d1	d2	d3	l1	l2	l3	Federweg s	Federkraft (N)*		g
								Anfang	Ende	
T 31921	10	5.9	13	30	4	10	5.5	42	110	14

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert

Bolzen: Stahl einsatzgehärtet, brüniert

Feder: Nirosta

Hinweis:

Als Abdruckstifte und gefederte Anschläge im Werkzeugbau verwendbar. Weder das Druckstück noch Einzelteile können sich aus der Halterung lösen.

Temperatureinsatzbereich: max. 250°C

Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

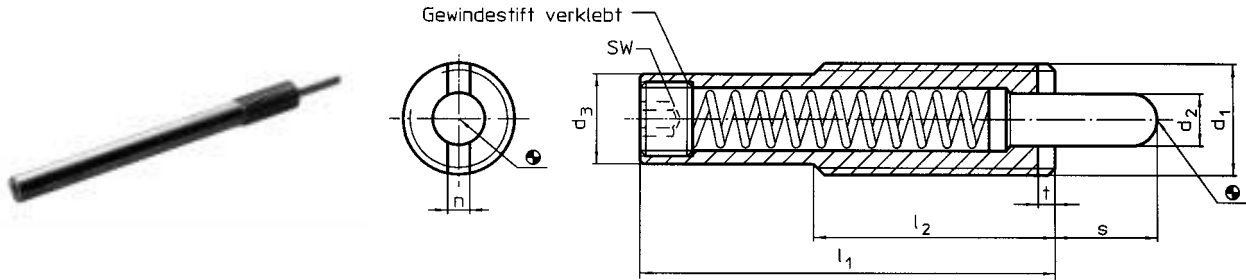
Federndes Druckstück

lange Ausführung

Halder

Werkstoff

siehe unten



Automatenstahl brüniert

Federkraft											Federkraft (N)*				g
normal	verstärkt	d1	s	d2	d3	l1	l2	n	t	SW	normal		verstärkt		
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.										Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 63863	-	M 10	8	4.0	7.8	35	25	1.5	1.4	3	6	16	-	-	15
T 31922	T 31925	M 12	10	5.5	9.5	43	35	2.7	2.0	4	4	18	12	44	23
T 63864	T 68826	M 16	10	8.0	13.4	48	35	3.2	3.0	6	7	24	10	43	42
T 63865	T 68827	M 16	10	8.0	13.4	58	35	3.2	3.0	6	15	42	14	84	53
T 31923	T 31926	M 16	15	8.0	13.4	58	35	3.2	3.0	6	9	33	10	57	55
T 63866	-	M 16	20	8.0	13.4	58	35	3.2	3.0	6	4	23	-	-	57
T 63867	T 68828	M 16	20	8.0	13.4	83	35	3.2	3.0	6	11	43	18	72	71
T 63868	T 68829	M 16	25	8.0	13.4	98	35	3.2	3.0	6	13	41	20	70	78
T 31924	T 31927	M 16	30	8.0	13.4	98	35	3.2	3.0	6	13	47	20	80	80
T 63869	-	M 16	30	8.0	13.4	118	35	3.2	3.0	6	24	110	-	-	95
T 63870	T 68830	M 16	40	8.0	13.4	148	35	3.2	3.0	6	13	63	21	113	123
T 63871	T 68831	M 16	50	8.0	13.4	148	35	3.2	3.0	6	7	43	13	75	127
T 63872	T 68832	M 24	15	10.0	19.6	60	45	3.7	3.0	8	14	87	24	192	115

Vergütungsstahl brüniert

Federkraft											Federkraft (N)*				g
normal	verstärkt	d1	s	d2	d3	l1	l2	n	t	SW	normal		verstärkt		
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.										Anfang	Ende	Anfang	Ende	
T 69241	M 16	11	7.3	13.4	80	35	3.2	3.0	8	17	74	-	-	75	
T 69248	M 16	21	7.3	13.4	120	35	3.2	3.0	8	21	81	-	-	100	
T 69249	M 16	31	7.3	13.4	150	35	3.2	3.0	8	21	89	-	-	125	
T 69250	M 16	41	7.3	13.4	200	35	3.2	3.0	8	16	80	-	-	170	
T 69251	M 22	21	9.0	19.0	130	50	3.5	4.0	8	80	214	-	-	215	
T 69252	M 22	31	9.0	19.0	168	50	3.5	4.0	8	70	210	-	-	280	
T 69253	M 22	41	9.0	19.0	226	50	3.5	4.0	8	76	208	-	-	360	

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert
Vergütungsstahl brüniert

Bolzen: Stahl einsatzgehärtet, brüniert

Feder: Nirosta

Kennzeichnung:

Ausführung verstärkte Federkraft = Gewindestift blank

Hinweis:

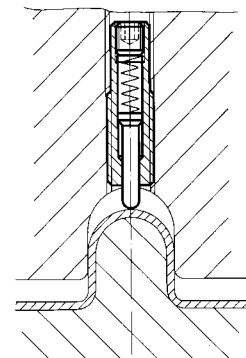
Verwendung als Auswerfer, An- und Abdruckstifte und Dämpfungselemente.

Montage, Demontage mit Innensechskant und Schlitz möglich.

Gewindegewinde siehe Anhang - Technische Daten.

Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

Passende Schraubendreher sind lieferbar.



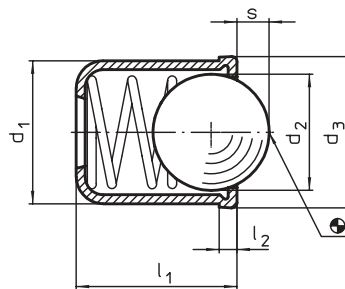
Federndes Druckstück

glatte Ausführung

Halder

Werkstoff

siehe unten



Hülse und Kugel aus Nirosta

Bestell-Nr.	d1 +0.1	d2	d3	l1	l2	s	Federkraft (N)*		g
							Anfang	Ende	
T 16661	4	3.0	4.6	5.0	1.5	0.8	2.5	6.0	0.35
T 16662	5	4.0	5.6	6.0	1.5	1.0	3.0	6.5	0.60
T 16663	6	5.0	6.5	7.0	1.5	1.6	5.5	11.5	1.00
T 16664	8	6.5	8.5	9.0	1.5	1.9	7.0	12.5	2.20
T 68866	10	8.5	11.0	13.5	2.5	3.1	8.5	18.5	5.30
T 68868	12	10.0	13.0	16.0	2.5	3.8	12.0	26.5	7.80

Hülse aus Messing, Kugel aus Nirosta

T 69242	4	2.5	4.5	5.0	1.0	0.8	2.5	6.0	0.45
T 69254	5	3.5	5.5	6.0	1.0	1.0	3.0	6.5	0.80
T 69255	6	4.5	6.5	7.0	1.0	1.6	5.5	11.5	1.30
T 69256	8	6.0	8.5	9.0	1.0	1.9	7.0	12.5	2.90

Hülse aus Delrin, Kugel aus Nirosta

T 34064	4	3.0	4.6	5.0	1.0	0.8	2.5	6.5	0.20
T 34065	5	4.0	5.6	6.0	1.0	1.0	4.5	9.0	0.40
T 34066	6	5.0	6.5	7.0	1.0	1.6	6.5	13.0	0.70
T 34067	8	6.5	8.5	9.0	1.0	1.9	8.0	18.0	1.50

Hülse und Kugel aus Delrin

T 16657	4	3.0	4.6	5.0	1.0	0.8	2.5	6.5	0.10
T 16658	5	4.0	5.6	6.0	1.0	1.0	4.5	9.0	0.20
T 16659	6	5.0	6.5	7.0	1.0	1.6	6.5	13.0	0.30
T 16660	8	6.5	8.5	9.0	1.0	1.9	8.0	18.0	0.55

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

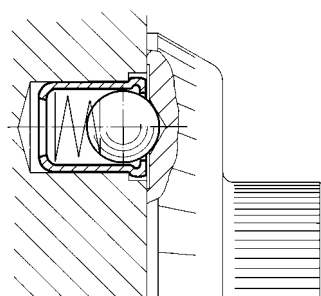
Hülse: Nirosta 1.4305
Messing
Delrin blau (POM)

Kugel: Nirosta gehärtet
Delrin weiß (POM)

Feder: Nirosta

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte.
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.



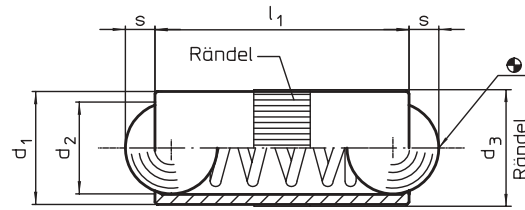
Federndes Druckstück

doppelseitig

Halder

Werkstoff

siehe unten



Bestell-Nr.	d1	d2	d3 +0.05	l1	s	Federkraft (N)*		g
						Anfang	Ende	
T 34718	2.5	2.0	2.52	5.3	0.65	1.3	2.5	0.1
T 34719	3.0	2.5	3.02	7.3	0.80	2.0	4.5	0.4
T 34720	4.0	3.0	4.03	9.0	0.90	2.5	7.5	0.6
T 34721	5.0	4.0	5.03	10.8	1.20	3.5	8.0	1.2
T 34722	7.0	6.0	7.03	14.0	2.00	4.0	12.0	3.0
T 34723	8.0	6.5	8.03	18.0	2.10	6.0	15.0	5.1

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Hülse: Messing

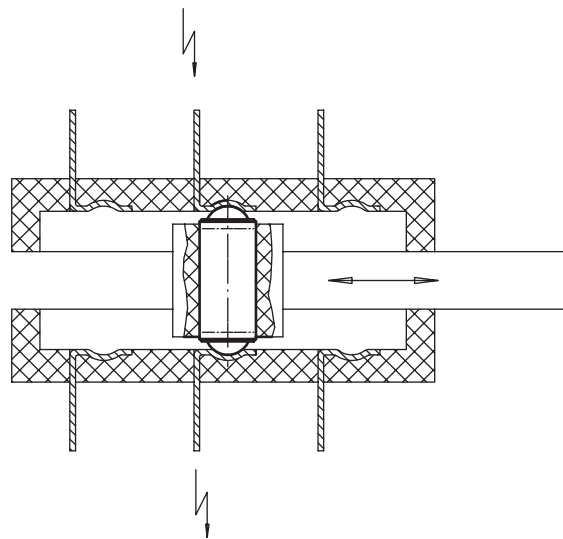
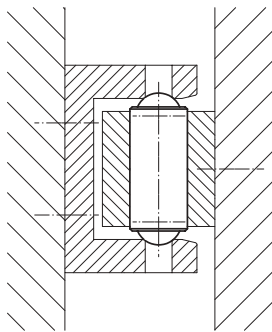
Kugel: Nirosta gehärtet

Feder: Nirosta

Hinweis:

Zur Arretierung, Sicherung sowie als elektrischer Kontaktgeber.

Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

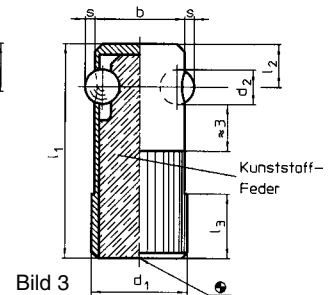
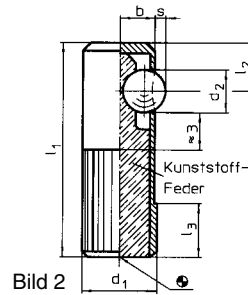
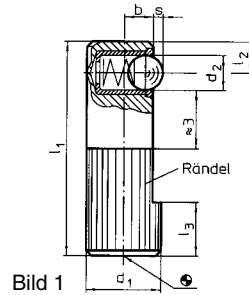


Federndes Seitendruckstück

Halder

Werkstoff

siehe unten



einseitig siehe Bild 1

Nirosta	Delrin	d1	d2	l1	l2	l3	b	s	Aufnahme- bohrung H8	Federkraft (N)*		g
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.									Anfang	Ende	
T 31930	T 69244	8	3.0	25	3.6	6	3.2	0.9	8	2.5	6.5	8.7
T 31934	T 69257	10	4.0	30	4.2	7	4.0	1.0	10	4.5	9.0	17.0
T 31935	T 69258	12	5.0	35	4.8	9	5.0	1.5	12	6.5	13.0	29.0
T 31936	T 69259	14	6.5	40	5.8	10	5.4	1.8	14	8.0	18.0	43.0

einseitig siehe Bild 2

Kugell.-St.	d1	d2	l1	l2	l3	b	s	Aufnahme- bohrung H8	Federkraft (N)*		g
Bestell-Nr.									Anfang	Ende	
T 31937	10	5.5	30	7.0	8	4.5	1.0	10	50.0	160.0	8.6
T 31938	12	6.5	35	8.0	9	5.5	1.5	12	60.0	270.0	13.0
T 31939	14	8.0	40	9.0	10	6.5	2.0	14	100.0	380.0	19.0

beidseitig siehe Bild 3

T 31940	16	5.5	35	7.0	11	15.0	1.5	16	36.0	190.0	20.0
T 31941	18	6.5	40	8.0	12	17.0	1.8	18	38.0	270.0	27.0
T 31942	22	8.0	45	9.0	15	21.0	2.5	22	40.0	410.0	43.0

Bemaßungen, wenn nicht anders angegeben in Millimeter (mm).

* statistischer Mittelwert

Werkstoff:

Körper: Automatenstahl brüniert

Kugel: Kugellagerstahl gehärtet
Nirosta gehärtet
Delrin weiß (POM)

Feder: Nirosta
Kunststoff (PU)

Hinweis:

Einbaumaß l3 beachten.

Verwendung zum Positionieren oder Andrücken.

